

FILTRO DE ACEITE PARA MOTORES A GASOLINA

El filtro de aceite Sekurit SK-149 proporciona una depuración continua del aceite, atrapando las partículas abrasivas resultantes del desgaste normal, así como también el polvo y los residuos de la combustión.

VENTAJAS:

- 1. MICRAS DE MÁXIMA CONTENCIÓN DE RESIDUOS SIN AFECTAR EL FLUJO DEL ACEITE.**
- 2. RETIENE IMPUREZAS CARBONIZANTES DEL MOTOR.**
- 3. MANTIENE EL ACEITE LIMPIO 3 VECES MÁS QUE LOS FILTROS COMUNES.**
- 4. ALTA CAPACIDAD DE RESISTENCIA AL FLUJO.**

RECOMENDACIONES:

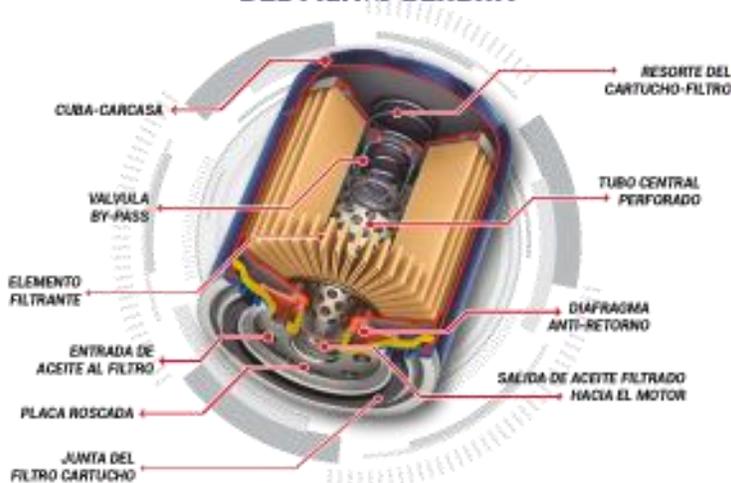
El cambio de filtro de aceite es fundamental para el funcionamiento correcto del motor. Debe hacerse en los períodos indicados en el manual del vehículo, para evitar consecuencias como:

- Aumento del consumo de combustible.
- Desgaste prematuro de las piezas del motor.
- Reducción del desempeño: si el filtro no se cambia cuando es debido, la válvula de seguridad puede abrirse, permitiendo que el aceite pase con todo e impurezas al motor.

CARTUCHO



**COMPONENTES INTERNOS
DEL FILTRO SEKURIT**



**PAPEL
FILTRO**



"PERFECCIÓN EN FILTRACIÓN"



TIPO DE PRUEBA	UNIDAD	METODO DE PRUEBA / ESTÁNDAR	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO DE LA PRUEBA
Gramaje	g/m ²	GB/T451.2-2002	140-145	143
Volatilidad	%	GB/T462-2008	3 ±2	3.90
Grosor	µm	QC/T 794-2007	350-600	510
Profundidad de corrugación	µm	QC/T 794-2007	250-400	285
Dirección de la máquina de rigidez	mN · m	GB/T 22364-2008	> 4	4.7
Resistencia al estallido	kPa	GB/T454-2002	> 220	335
Permeabilidad al aire	L/m ² · sec	GB/T 22819-2008	≥370	413
Max. Tamaño de poro	µm	Q/PF-JS-103-2004	<95	94
Contenido de Resina	%		30±2	30

OBSERVACIONES

1. Condiciones de la prueba: TEMPERATURA 23°C , HUMEDAD 50%
2. El área de pruebas de gramage es: 0.01 m²
3. Prueba de permeabilidad al aire: Δ p = 20Pa; Área de la placa de prueba: 70 cm²
4. Método de burbuja: Max. El tamaño de los poros es la cifra correspondiente a la diferencia de presión cuando aparece la primera burbuja.
5. Prueba de rigidez: Taber;