



PETROVAC SYN FG

ACEITE SINTETICO PARA BOMBAS DE VACIO (GRADO NO TOXICO)

Estos aceites estan formulados con lubricantes sintéticos de alta calidad, específicamente diseñados para ser utilizados en todo tipo de compresores donde se requiere un aceite para condiciones severas de operación. Además cumplen con el requerimiento FDA 21CFR 178.3570 para lubricantes que tienen contacto con alimentos por lo que pueden ser utilizados en la industria alimenticia.

VENTAJAS:

- **Aceite grado no tóxico en la cantidad máxima permitida (0.15%)**
- *Aceite específicamente diseñado para ser utilizado en todo tipo de bombas de vacío, compresores de aire y turbinas.*
- *Alto índice de viscosidad natural que permite mantener una buena película lubricante en temperatura alta o baja, sin el daño cizallamiento.*
- *Muy baja volatilidad en condiciones de altas temperaturas, bajando drásticamente los agregados periódicos de lubricante para mantener nivel.*
- *Excelente fluidez en bajas temperaturas para un arranque fácil y funcionamiento económico.*
- *Gran estabilidad hidrolítica, que permite una larga vida del aceite aun en presencia de alto porcentaje de humedad.*
- *Buena resistencia térmica que permite una larga vida del aceite sin problemas y con gran economía, evitando paros por mantenimiento y cambios de lubricante.*
- *Compatible con aceite mineral, lo que evita problemas en errores de lubricación.*
- *Compatible con sellos y empaques convencionales de Uretano, Corcho, Nylon y todos los utilizados normalmente para aceites minerales.*
- *Debido a su alta pureza, este lubricante puede ser utilizado en máquinas que procesan alimentos, ya que cumple con los requisitos de un aceite no tóxico.*

RECOMENDACIONES:

Estos aceites son recomendados para todo tipo de BOMBAS donde el lubricante pueda contaminar alimentos, bebidas, cosméticos o productos de consumo humano.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

CARACTERISTICAS	PETROVAC SYN FG
GRADO ISO VG	
VISCOSIDAD CsT A 40°C	105
VISCOSIDAD CsT A 100°C	14.50
INDICE DE VISCOSIDAD	143
PUNTO DE ESCURRIMIENTO °C	-40
PESO ESPECIFICO A 15°C	0,856
PUNTO DE INFLAMACION °C	240
COLOR ASTM:	L0.5
NTA (mg/KOH/g):	<0,01
PERDIDA POR EVAPORACION 22h, a 150°C	<1,5
CORROSION AL COBRE	1a
HERRUMBRE (ASTM D665B)	PASA
% CARBON:	0.03
ESPUMADO, SEC, 1l ml/seg.:	15/5
SEPARACION AGUA-ACEITE, min.:	9
PRESENTACION:	Los datos aquí proporcionados son valores típicos y fluctúan de acuerdo al rango permitido. 19 Lts., 200 Lts. y Granel
INFORMACION TECNICA:	Para mayor información, consulte a nuestro departamento técnico en los teléfonos: (3) 601-07-95 y 601-03-01