



PETROREF 300 W

ACEITE PARA COMPRESORES DE REFRIGERACION

Estos aceites están elaborados con básicos GRUPO II, SUPER-REFINADOS CRISTALINOS para que estén libres de ceras y diseñados especialmente para satisfacer las exigentes condiciones de trabajo de los compresores de refrigeración.

BENEFICIOS:

- *Bajo punto de congelación y refinación especial que elimina las ceras, para dar excelente funcionamiento en bajas temperaturas y evitar el taponamiento de los conductos de refrigeración.*
- *Excelente lubricidad que previene contra el desgaste excesivo de las partes móviles, lo que aumenta su vida útil.*
- *Elevada estabilidad térmica que reduce los costos de mantenimiento, los paros no programados y aumenta la vida del compresor.*
- *Buena resistencia química del aceite para evitar reacciones indeseables con el refrigerante.*
- *Excelente compatibilidad y miscibilidad con el refrigerante.*
- *Gran resistencia dieléctrica para asegurar el aislamiento de las piezas eléctricamente cargadas y como aislante entre el motor y el cuerpo del compresor.*

RECOMENDACIONES:

El PETROREF 300W en compresores a base de amoníaco ó disulfuro de carbono, como los que se utilizan en la industria del hielo, lechera, cervecera, alimenticia, cárnica, etc.

CARACTERISTICAS	GRADO SAE 68
GRADO	68
PESO ESPECIFICO 15°C	0.883
VISCOSIDAD 40°C	68.50
COLOR ASTM	L0.5
PUNTO DE INFLAMACION °C	200
NTA, mg KOH/g	-35
PUNTO DE ESCURRIMIENTO, °C	
CORROSION AL COBRE	1A
CARBON CONRADSON %	TRAZAS
APARIENCIA	CRISTALINO
HUMEDAD	NEGATIVA

Los datos aquí proporcionados son valores típicos y fluctúan de acuerdo al rango permitido.

PRESENTACIÓN: 19 Lts., 200Lts. y Granel

FORMACIÓN TÉCNICA: Para mayor información, consulte a nuestro depto. Técnico en los tels.: (33) 3601-0795 y (33) 3601-03-01