



## PETROL HIDRO FG

### ACEITE PARA SISTEMAS HIDRAULICOS, GRADO NO TOXICO, DIELECTRICO

Estos lubricantes son fabricados utilizando aceites altamente refinados y aditivos que cumplen las especificaciones de la FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos (21 CFR 178.3570) para lubricantes que tienen contacto accidental con alimentos y además debido a lo anterior son lubricantes de alto grado de funcionalidad en cualquier tipo de SISTEMA HIDRAULICO.

#### VENTAJAS:

- Aceite grado no tóxico en la cantidad máxima permitida (0.15%).
- Muy baja producción de carbón, comparada con los aceites de HIDRAULICOS tradicionales.
- Alto índice de viscosidad natural que permite excelente resistencia de película en un amplio rango de temperaturas.
- Alta capacidad dieléctrica en sistemas hidráulicos expuestos a líneas eléctricas de todo tipo.
- Muy baja volatilidad que proporciona economía a largo plazo.
- Alta capacidad anti-herrumbre aún en aguas salinas, que proporciona larga vida útil a todos los componentes del sistema.
- Eficiente protección contra la corrosión de cualquier metal del sistema.
- Buenas propiedades para prevenir el desgaste, prolongando la vida del equipo.
- Excelente capacidad para prevenir la oxidación del aceite, lo que a su vez alarga la vida del mismo disminuyendo al máximo los cambios y paros innecesarios.
- Se presentan en una gran variedad de grados y viscosidades ISO que permiten amplia capacidad de opción.

## RECOMENDACIONES:

Estos aceites son recomendados para todo tipo de sistemas hidráulicos donde el lubricante pueda contaminar alimentos, bebidas, exista presencia eléctrica, cosméticos o productos de consumo humano y también en otros sistemas donde se requiera un lubricante de alta calidad como bombas de vacío, compresores, sistemas de circulación, etc.

CARACTERISTICAS	GRADO ISO VG 32	GRADO ISO VG 46	GRADO ISO VG 68	GRADO ISO VG 100	GRADO ISO VG 150
GRADO ISO VG	32	46	68	100	150
VISCOSIDAD CsT A 40°C	32	46	67,2	102	153
VISCOSIDAD CsT A 100°C	6.1	7,8	10,2	14,7	18,1
INDICE DE VISCOSIDAD	135	138	145	150	150
PUNTO DE ESCURRIMIENTO °C	-68	-57	-46	-40	-40
PESO ESPECIFICO A 15°C	0.83	0,835	0,84	0,845	0,845
PUNTO DE INFLAMACION °C	238	257	268	280	290
COLOR SAYBOLT:	+25	+25	+25	+25	+25
NTA (mg/KOH/g):	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
PERDIDA POR EVAPORACION 22h, a 150°C	<4,0	<3,0	<1,5	<0,8	<0,5
FDA 21 CFR 178,3570	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA

Los datos aquí proporcionados son valores típicos y fluctúan de acuerdo al rango permitido.

**PRESENTACIÓN:** 19 Lts, 200 Lts. Y Granel.

**INFORMACIÓN TÉCNICA:** Para mayor información, consulte a nuestro depto. Técnico en los tels.: 33 3601-0795 y 33 3601-03-01