



PETRED FG

ACEITE GRADO NO TOXICO (FDA) PARA CAJAS DE REDUCCION INDUSTRIALES

Los lubricantes PETRED FG están formulados con aceites minerales Grado FDA (Food and Drug Administration de los Estados Unidos) de la más alta calidad y aditivados con productos de la más avanzada tecnología para dar alta confiabilidad en aplicaciones donde se requieren aceites lubricantes en contacto con alimentos que no sean tóxicos.

VENTAJAS:

- *Estos lubricantes pueden tener contacto directo con alimentos y estar presentes en el mismo en buena cantidad sin provocar toxicidad.*
- *Proporcionan excelente lubricación, comparados con los lubricantes industriales, ya que tienen alto índice de viscosidad y excelente resistencia de película.*
- *Son casi incoloros e inodoros, por lo que no transmiten olor y color a los alimentos.*
- *Tienen excelente separación agua – aceite que ayuda a proteger los equipos en caso de contaminación con agua.*
- *Protegen las piezas de la maquinaria contra la herrumbre y la corrosión, por lo que se asegura mayor vida útil del equipo y más higiene en la elaboración de los alimentos.*
- *Estos aceites cumplen con los requerimientos de la USDA para aplicación en procesos de la industria alimenticia y cosmética.*
- *Los PETRED FG son lubricantes de extrema presión media, por lo que, disminuyen el desgaste en forma importante, alargan la vida de los equipos, disminuyen los paros y mejoran la economía del usuario.*
- *Contienen inhibidores de la oxidación que ayudan a mantener el aceite limpio aún en altas temperaturas de trabajo y alargan los periodos de cambio del aceite.*
- *Estos aceites están formulados en una amplia gama de viscosidades de acuerdo a las clasificaciones de la ISO para aceites industriales.*

RECOMENDACIONES:

Para todas las cajas de engranes cerrados industriales donde se requieran lubricantes elaborados con materiales grado FDA, para contacto con alimentos.

No se deben usar en reductores sometidos a cargas muy elevadas a menos que sea imprescindible.

CARACTERISTICAS	GRADO ISO VG 68	GRADO ISO VG 100	GRADO ISO VG 150	GRADO ISO VG 220	GRADO ISO VG 360	GRADO ISO VG 460	GRADO ISO VG 680		
VISCOSIDAD 40°C cSt	70	104	160	225	364	458	660		
VISCOSIDAD 100°C cSt	8.97	11.70	16.20	21.0	30.10	30	37		
INDICE DE VISCOSIDAD	100	100	105	110	115	114	120		
NTA (mg /KOH/G)	0.81	0.80	0.80	0.81	0.83	0.80	0.82		
PUNTO DE INFLAMACION °C	190	200	220	220	226	225	220		
PESO ESPECIFICO 15°C	0.875	0.876	0.876	0.877	0.880	0.879	0.880		
COLOR SAYBOLT	+25	+25	+25	+25	+25	+25	+25		
SEPARACION AGUA- ACEITE, min	20/20	20/20	20/20	20/20	20/20	20/10	20/0		
4 BOLAS EXTREMA PRESION CARGA DE SOLDADO, kg	150	150	150	150	150	150	150		
% CARBON	< 0.3	< 0.3	< 0.3	< 0.3	< 0.3	< 0.3	< 0.3		
COMPONENTES FDA	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA		

Estos datos son típicos y pueden variar de acuerdo a la especificación.

PRESENTACIÓN: 19Lts., 200Lts. Y Granel

INFORMACIÓN TÉCNICA: Para mayor información, consulte a nuestro depto. Técnico en los tels.: 33 3601-0795 y 33 3601-03-01