



SEKURIT ANTIFREEZE UD Este protector esta fabricado con las mejores materias primas y aditivos de la más avanzada tecnología para ofrecer máxima capacidad y eficiencia a los sistemas de enfriamiento de servicio ligero, mediano y pesado.

VENTAJAS:

Máxima capacidad de enfriamiento para todo tipo de motores.

Excelente protección anticorrosiva para todos los metales que forman el sistema de enfriamiento.

Incrementa el punto de ebullición del agua mejorando la capacidad de enfriamiento en climas calientes.

Impide la congelación del agua del radiador en climas fríos.

Lubrica la bomba del agua, alargando su vida y mejorando su funcionamiento.

Protege las partes de hule evitando el endurecimiento prematuro y alargando su vida útil.

No daña a las lacas y pinturas automotrices.

Gran versatilidad ya que puede ser usado en cualquier tipo de vehículo.

Ideológicamente amigable ya que no contiene precursores de formación de nitrosa minas.

Producto biodegradable.

APLICACIÓN: El SEKURIT ANTICONGELANTE UD puede ser utilizado en cualquier sistema de enfriamiento industrial, automotriz, diésel o maquinaria pesada siguiendo las instrucciones del fabricante del equipo.



CARACTERISTICAS	GRADO SAE	
PUNTO DE EBULLICION	120°C EN RADIADOR	
PH	9.8	
PUNTO DE CONGELAMIENTO	- 14°C	
RESERVA ALCALINA	20	
TENDENCIA A LA ESPUMA 88°C	70 ml/5 seg	
PROTECCION ANTICORROSIVA QUE CUBRE LOS SIGUIENTES METALES	COBRE	LATON
	ALUMINIO	ESTAÑO
	FIERRO	ACERO
EL SEKURIT ANTICONGELANTE UD (USO DIRECTO) EQUIVALE A UNA CONCENTRACION DEL 50% EN AGUA DEL SEKURIT ANTICONGELANTE CONCENTRADO		

Los datos aquí proporcionados son valores típicos y fluctúan de acuerdo al rango permitido.